



# Bienvenido a LADESA

55 Años Expandiendo nuestra  
Presencia

- Nuestra Misión es Satisfacer las necesidades y exigencias de nuestros clientes comerciales e industriales, para asegurar nuestro crecimiento en el mercado nacional y de exportación.
- LADESA fue fundada en 1954; su crecimiento sostenido ha sido el resultado del compromiso de sus integrantes y de la pasión por promover los usos ilimitados del metal desplegado y perforado.

# Razones para preferirnos

## Fabricante de Línea Completa

- Contamos con capacidad para procesar calibres pesados, medianos y ligeros, tanto en medidas estándar como en piezas a la orden.

## Certificación ISO-9001:2008

## Equipo Humano

- Integrado por profesionales, técnicos y personal administrativo que trabajan con pasión para ser su mejor alternativa.

## Taller propio para Herramientales

- Se traduce en autonomía y estricto control de calidad en el delicado proceso de fabricación de herramienta.

# Proceso de Metal Desplegado



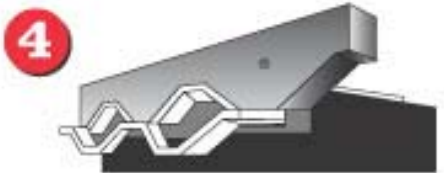
1 El metal avanza una sección



2 La herramienta forma medio rombo



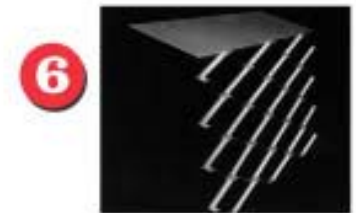
3 La prensa se abre y avanza



4 La herramienta desciende completando el rombo



5 La prensa se abre y se repiten los pasos continuamente



6 La hoja de lámina se convierte en metal desplegado sin desperdicio. El producto es mas ligero y fuerte que la hoja original de la cual surgió.

## Ventajas del Metal Desplegado

- Es altamente efectiva en costos; no incurre en desperdicio de material.
- Se aumenta hasta 10 veces la longitud original de la hoja, y se reduce hasta en un 80% el peso de sus dimensiones originales.
- A diferencia de los productos de alambre, si es cortada en un extremo no se deshace.
- Versatilidad en espesor, medida y formas, para adaptarse a sus necesidades.

## DIMENSION DE ROMBO

Dimensión nominal del lado corto del rombo

## MEDIDA DE ROMBO

Medida real de extremo a extremo del rombo

**LCR:** Lado corto del rombo

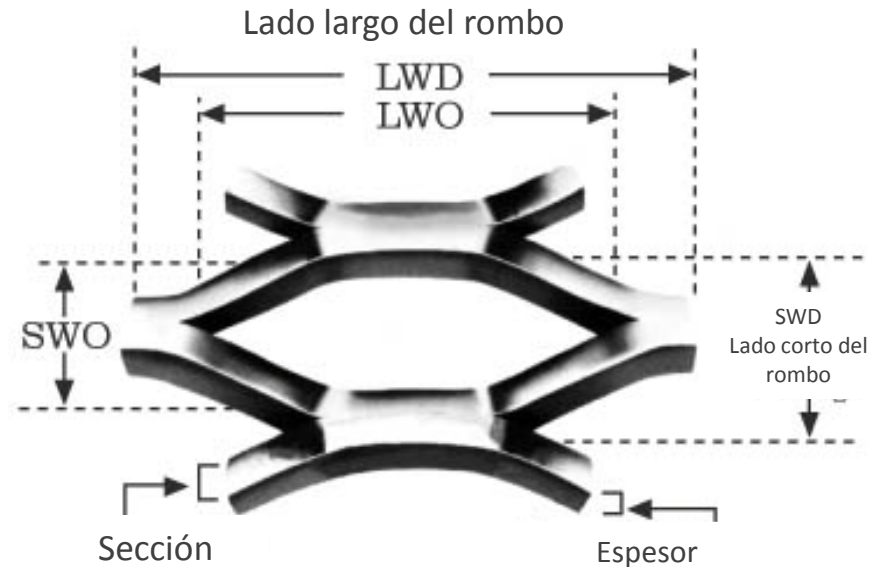
**LLR:** Lado largo del rombo

## ESPESOR

Calibre del metal desplegado

## SECCION

Porción de metal que se alimenta bajo la herramienta forma la sección.



## EJEMPLOS:

$\frac{3}{4}$ " #9 MR – LCR: 0.92" LLR: 2.00"

$\frac{3}{4}$ " #9 PR – LCR: 0.92" LLR: 2.12"

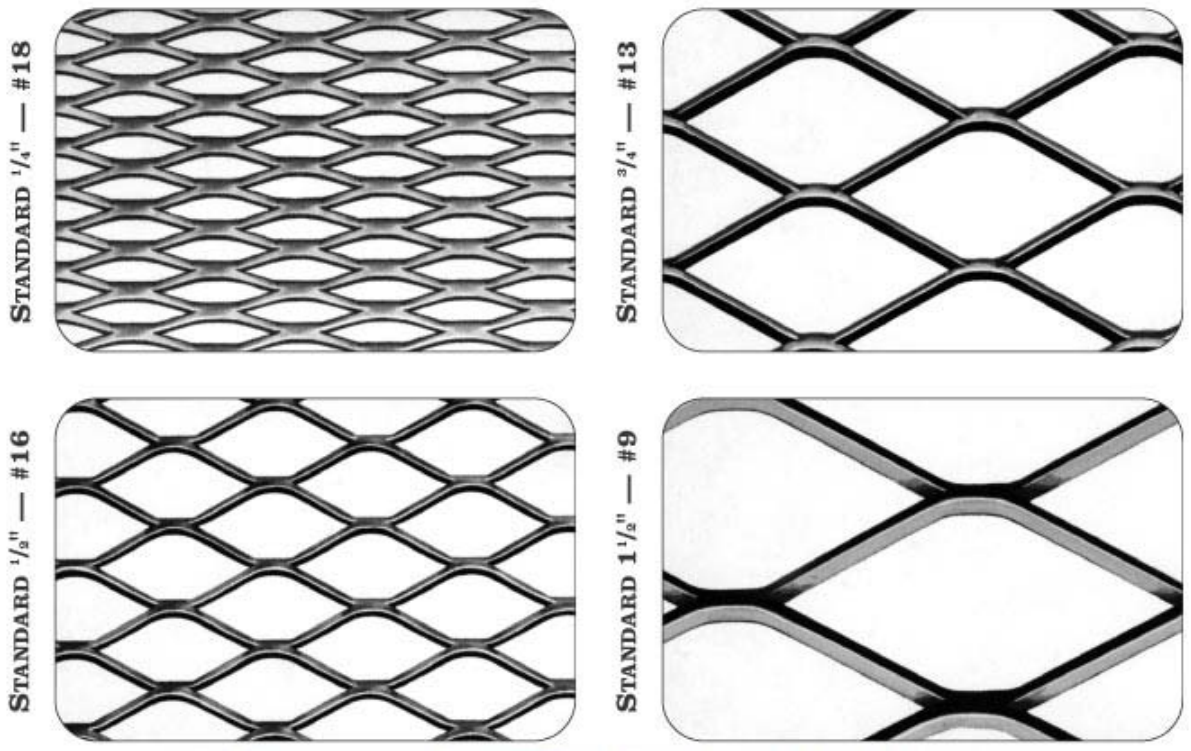
1-1/2" #9 MR – LCR: 1.33" LLR: 3.00"

1-1/2" #9 PR – LCR: 1.33" LLR: 3.20"



# Terminología Metal Desplegado

- Metal Desplegado sin planchar estándar

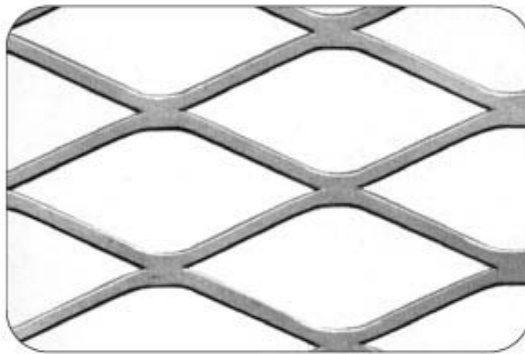


**SIN PLANCHAR (MR)**

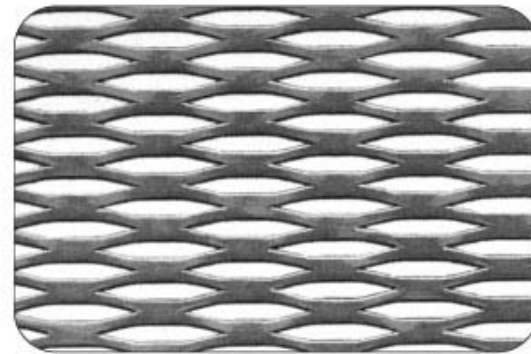


# Terminología Metal Desplegado

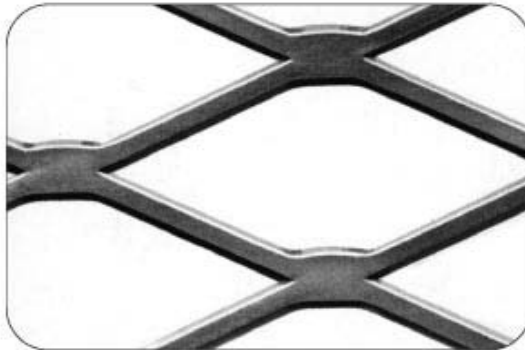
- Metal Desplegado planchado estándar



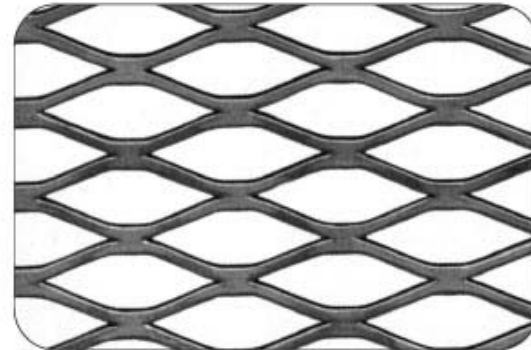
FLATTENED 3/4" — #13



FLATTENED 1/4" — #18



FLATTENED 1 1/2" — #9



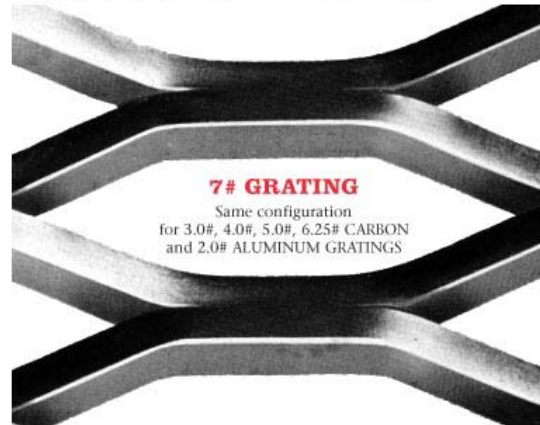
FLATTENED 1/2" — #16

**PLANCHADO (PR)**



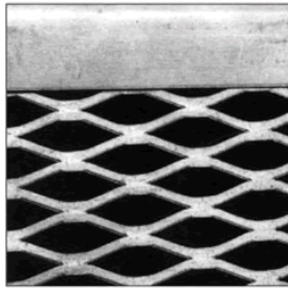


- Grating

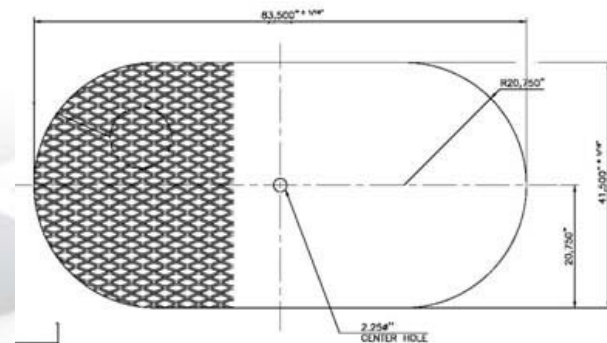


# U-Channel y Servicios

- U-channel para terminación



- Corte, círculos cortados, troquelados, combado, etc.



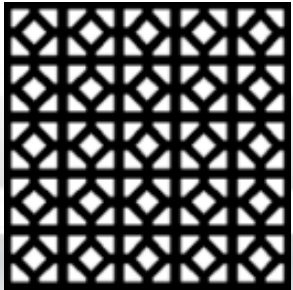
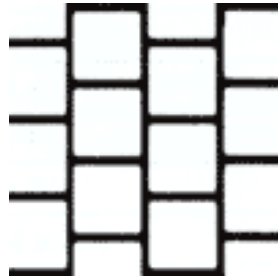
# Proceso de Metal Perforado

- Proceso de punzonado el cual requiere de una presión y fuerza suficientes para que perfora la lamina, así como también de herramienta elaborada específicamente para resistir los golpes repetitivos, y que permita la versatilidad en los diseños.
- Nuestras máquinas pueden producir diferentes perforados en un proceso rápido y preciso con un número considerable de perforaciones por golpe, resultando el modo más eficiente y por mucho el mas económico para fabricar este material.



## Tipos de Perforado

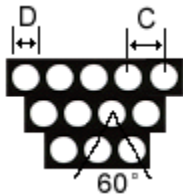
- Redondo
- Oblongo
- Cuadrado
- Decorativo



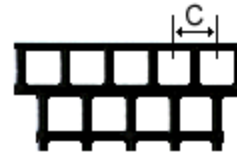
# Terminología Metal Perforado

P  
E  
R  
F  
O  
R  
A  
C  
I  
O  
N  
E  
S

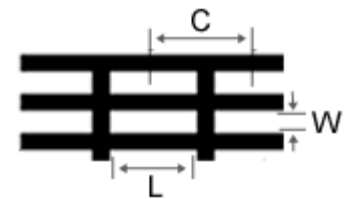
**REDONDO ESCALONADO**



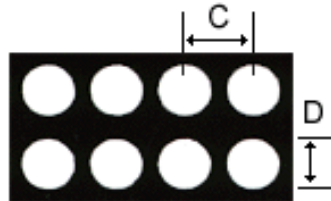
**CUADRADO ESCALONADO**



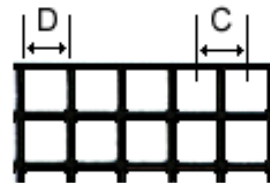
**OBLONGO CUADRADO EN LINEA**



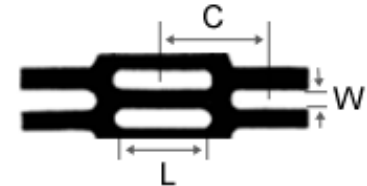
**REDONDO EN LINEA**



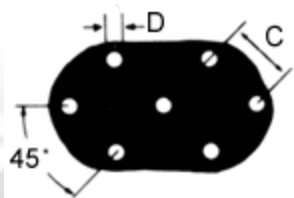
**CUADRADO EN LINEA**



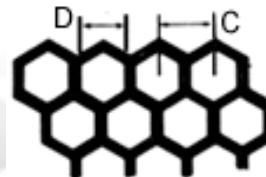
**OBLONGO REDONDO**



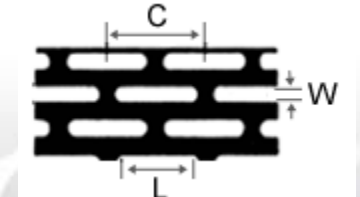
**ESCALONADO EN EL CENTRO**



**HEXAGONAL**



**OBLONGO ESCALONADO**





**¡Gracias por su Atención!**